

1 MOTOR

- **1.1 POTENCIA:** 3,7 kW. - 90 kW.
- **1.2 FASES:** Monofásico | Trifásico.
- **1.3 VOLTAJE:** 110 - 220 V. | 230 - 460 V.
- **1.4 EFICIENCIA:** IEC: IE3 | NEMA: High, Premium.
- **1.5 VELOCIDAD DE SALIDA:** 1750 rpm.

2 REDUCTOR

- **2.1 TIPO:**
 - **2.1.1** Ejes paralelos.
 - **2.1.2** Engranaje cónico.
 - **2.1.3** Coaxial.
 - **2.1.4** Doble de ejes huecos concéntricos.
 - **2.1.5** Doble, coaxial y eje hueco.
- **2.2 VELOCIDAD DE SALIDA:** VAS 5 - 100 rpm. | VAD Hélice: 50 - 300 rpm. | Áncora: 5 - 100 rpm.

3 ACOPLAMIENTO EJE - CABEZA:

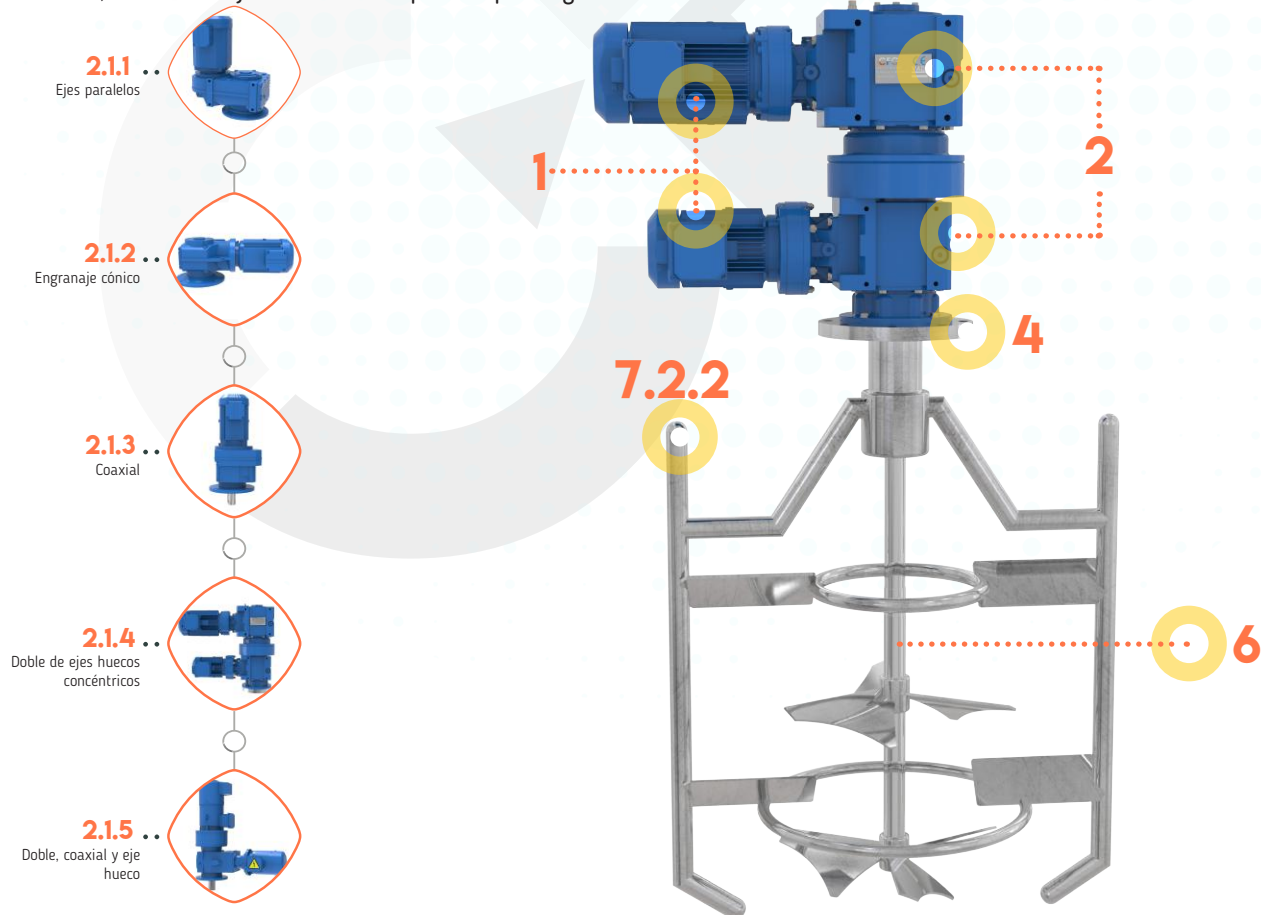
- **3.1** Eje hueco - cuñero.
- **3.2** Eje hueco - shrink disk.
- **3.3** Eje sólido - acoplamiento.

4 SUJECIÓN

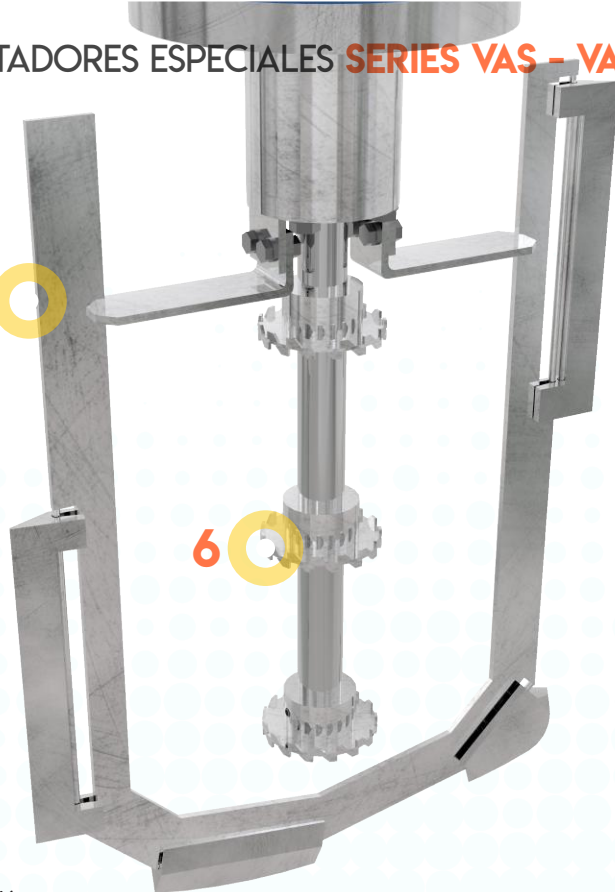
- **4.1 TIPO:**
 - **4.1.1** BRIDA.
 - **4.1.2** LINTERNA.
 - **4.1.3** PLACA.
- **4.2 MATERIAL:** Acero inoxidable | Acero carbono.

5 ESTANQUEIDAD

- Amplia gama de retenes simples y de doble labio | Laberinto hidráulico | Prensaestopas | Sello mecánico simple | Sello mecánico doble. Opcional sistema autónomo de refrigeración (termosifón), barrera de vapor | Cartucho con cierre mecánico doble y rodamiento de guiado incorporado | Sistemas especiales para desmontaje a tanque lleno para agitadores horizontales y de fondo, o desmontaje con reactor a presión para agitadores verticales.



7.2.2



6

6 EJE

- 6.1 LONGITUD: Según aplicación.
- 6.2 ACOPLAMIENTO HÉLICE - EJE:
 - 6.2.1 Orejetas.
 - 6.2.2 Opresores.
 - 6.2.3 Casquillo soldado al eje.
 - 6.2.4 Cuña - cuñero.
 - 6.2.5 Núcleo mecano-soldado.

7 MÓVIL

- 7.1 DIÁMETRO: Según aplicación.
- 7.2 TIPO:
 - 7.2.1 VAS Móvil tipo áncora, opcional con rascadores.
 - 7.2.2 VAD 2 móviles a contra - rotación. Móvil tipo áncora, opcional con rascadores (exterior). Hélice axial o disco "Cowles" (interior).

8 MATERIALES DE FABRICACIÓN

Acero carbono | AISI 304 | AISI 316L | Dúplex | Super dúplex | Titanio | Hastelloy | Uranus B6.

9 ACABADO

- 9.1 PULIDO: (°Grit).
- 9.2 REVESTIMIENTO: PTFE | PVDF | EPDM | Halar | Goma butilo | Goma natural | Ebonita | Neopreno | Fibra de vidrio.

10 OPCIONALES

- 10.1 MOTORES:
 - 10.1.1 Protección ATEX.
 - 10.1.2 Carcasa en inoxidable.
 - 10.1.3 Pintura epóxica, grado alimenticio.
 - 10.1.4 Aceite grado alimenticio.
- 10.2 CERTIFICACIONES: NOM | Normativa FDA | EHEDG.

11 APLICACIONES

Para productos con viscosidad y para aplicaciones especiales.

12 VOLUMEN

VAS: para depósitos de 0,5 a 30 m³ | VAD: para depósitos de 0,5 a 15 m³.

6.2.1

Orejetas



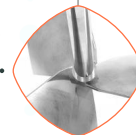
6.2.2

Opresores



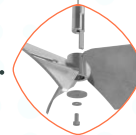
6.2.3

Casquillo soldado al eje



6.2.4

Cuña - cuñero



6.2.5

Núcleo mecano-soldado



7.2.1

VAS mod. 1



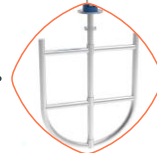
7.2.1

VAS mod. 2



7.2.1

VAS mod. 3



7.2.2

VAD mod. 1



7.2.2

VAD mod. 2

